



Anwendung

IBF-I-Ventilatoren werden in einer Vielzahl von mechanischen Lüftungsanlagen eingesetzt und vereinen die Vorteile von Axialventilatoren - Strömungsrichtung und Radialventilatoren - stabile Verdichtung, geringe Geräuschentwicklung, hoher Wirkungsgrad.

Anwendungsbeispiele sind Be- und Entlüftungen von:

- Wohnungen
- Büros, Geschäfte, Bars, Cafés, Restaurants.

Konstruktion

- Gehäuse aus verzinktem Stahlblech mit Schalldämmung der Feuerwiderstandsklasse A1, 50 mm dick,
- Ansaug- und Auslassflansche, Inspektionsklappe,
- Laufräder mit rückwärts gekrümmten, Laufräder aus Kunststoff oder Aluminiumblech (je nach Modell),
- Betriebstemperatur -40°C 70°C (je nach Modell),
- Einbau in beliebiger Lage in rechteckigen Kanälen.

Motor

- Asynchron, einphasig 230V 50Hz,
- Asynchron, dreiphasig 400V, 50Hz mit Außenläufer,
- Thermischer Überlastungsschutz für die Spannungsregelung (einphasige Motoren),
- Für die Frequenzregelung (Drehstrommotoren).

Sonderausführungen

- Lackierung in einer anderen als der Standardfarbe,
- Lackierung in einer höheren Korrosivitätskategorie.



Einfache Montage
Rechteckige Standardflansche für einfache Installation.



Inspektionsklappe
Für Benutzerfreundlichkeit.



Laufrad
mit rückwärts gekrümmten Schaufeln.



VERWANDTE PRODUKTE

