

C E R T Y F I K A T

Spawanie pojazdów szynowych i czesci
pojazdów zgodnie z EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL1/477/22/0

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG niniejszym zaświadcza, że firma spawalnicza

Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Lotnicza 21A
86-300 Grudziądz
Polska

spełnia wymagania systemu certyfikacji TNS-EN15085 w podanym zakresie.
Zakres zastosowania mozna znalezc na nastepnej stronie.

Poziom klasyfikacji EN 15085-2 CL1
w dziedzinie dzialalnosci D, P

waznosc: 2022-07-08 do 2025-07-07

Data wydania: 2022-07-08
Numer pliku: 8120495649
Numer klienta: 5189

Audytor wiodacy: M.Sc. NOWAK

Mgr inż. HOFFMANN
jednostka certyfikująca



Zakres certyfikatu

TÜVNORD/15085/CL1/477/22/0

Zakres:

Proces spawania zgodny z EN ISO 4063	Grupa materiałów zgodnie z CEN ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
131	21, 22.3	t = 1.5 - 12 mm	BW/FW
135	1.2 3.2 8.1 8.1	t = 1 - 20 mm t = 3 - 12 mm t = 1 - 12 mm t = 1 - 24 mm	BW/FW BW/FW BW FW
141	1.2 1.2/8.1 21 22.3 8.1	t = 1 - 12 mm t = 1 - 10 mm t = 3 - 26 mm t = 1 - 3 mm t = 1 - 4 mm	BW FW FW BW/FW BW

Obszar zastosowania:

- Nowa konstrukcja komponentów do pojazdów kolejowych

Odpowiedzialny(-i)

koordynator(-rzy) spawania:

Artur BARTKOWIAK, Poziom A (IWE)
[zewnetrzna]

urodzony: 1989-05-19

1. przedstawiciel:

Tomasz Tereba, Poziom C

urodzony: 1981-10-29

Kolejni przedstawiciele:

Sławomir Rozkosz, Poziom C
Dariusz Deuter, Poziom C

urodzony: 1974-10-17

urodzony: 1977-08-21

Uwagi:

Siedziba główna: Mokra 27, 05-092 Kielpin, Polska

Postanowienia ogólne:

Obowiązują Ogólne Warunki Handlowe TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG w aktualnie obowiązującej wersji. Aby zweryfikować ważność podpisu cyfrowego pracownika TÜV NORD Systems, konieczna jest instalacja certyfikatu głównego TÜV NORD Group: <https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/>

